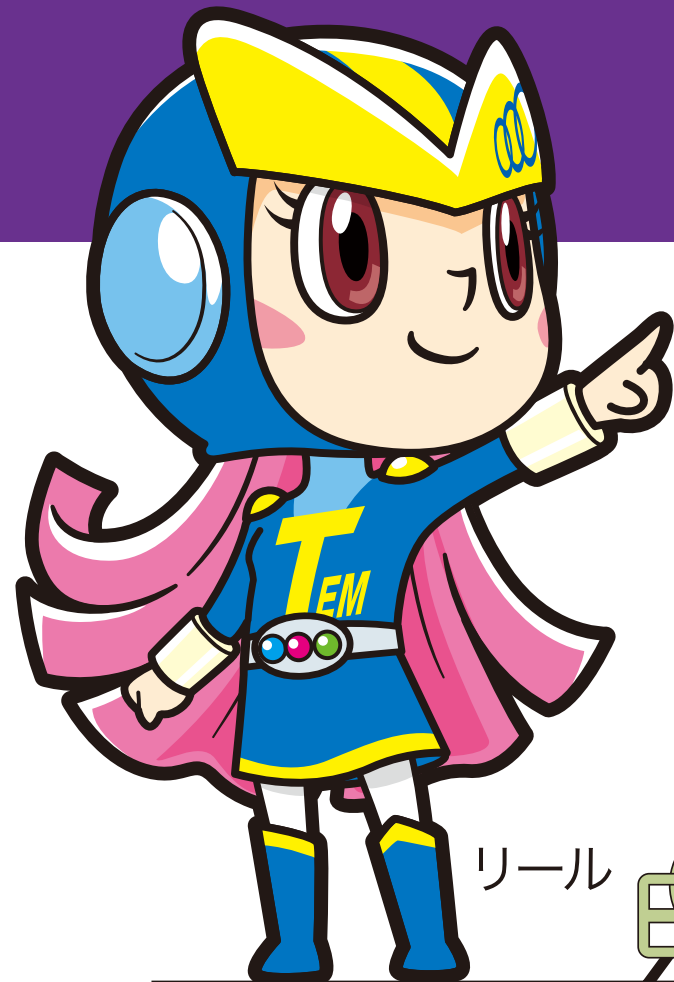
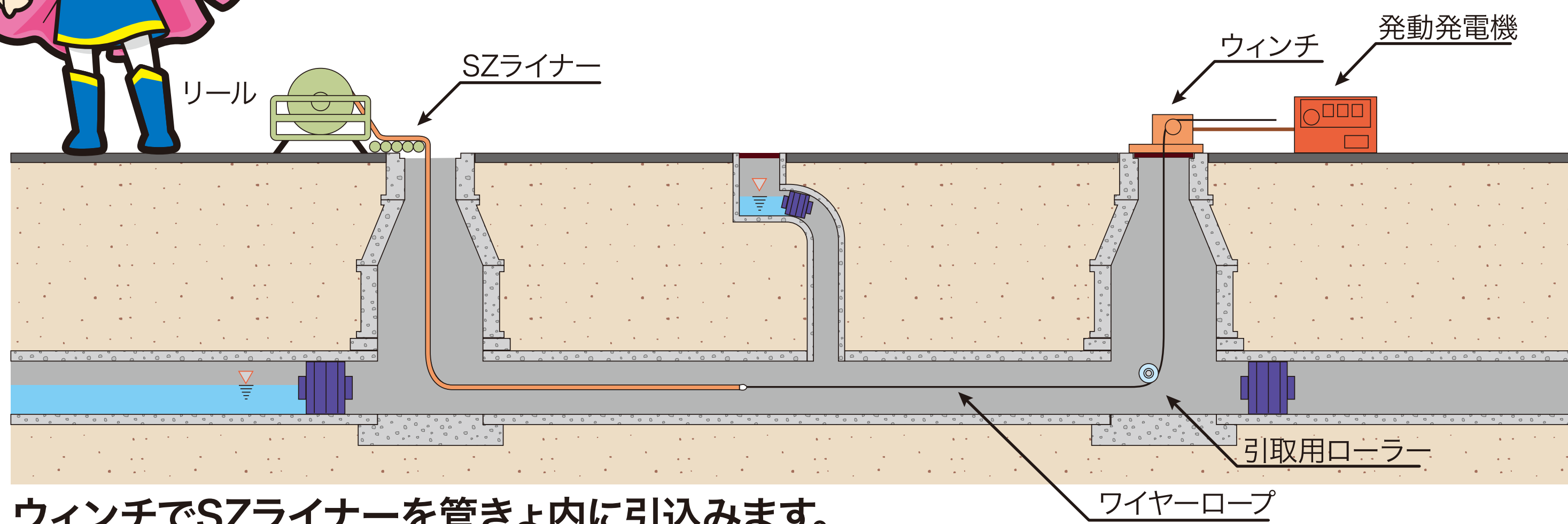
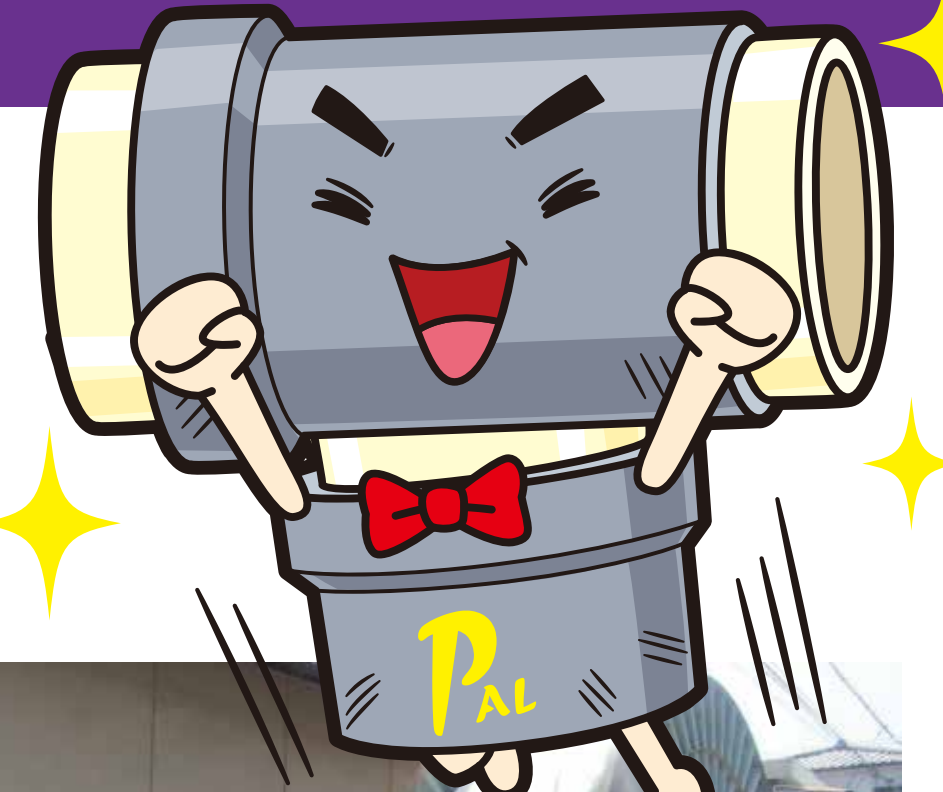


## 施工工程と施工写真



### SZライナーの引込工程

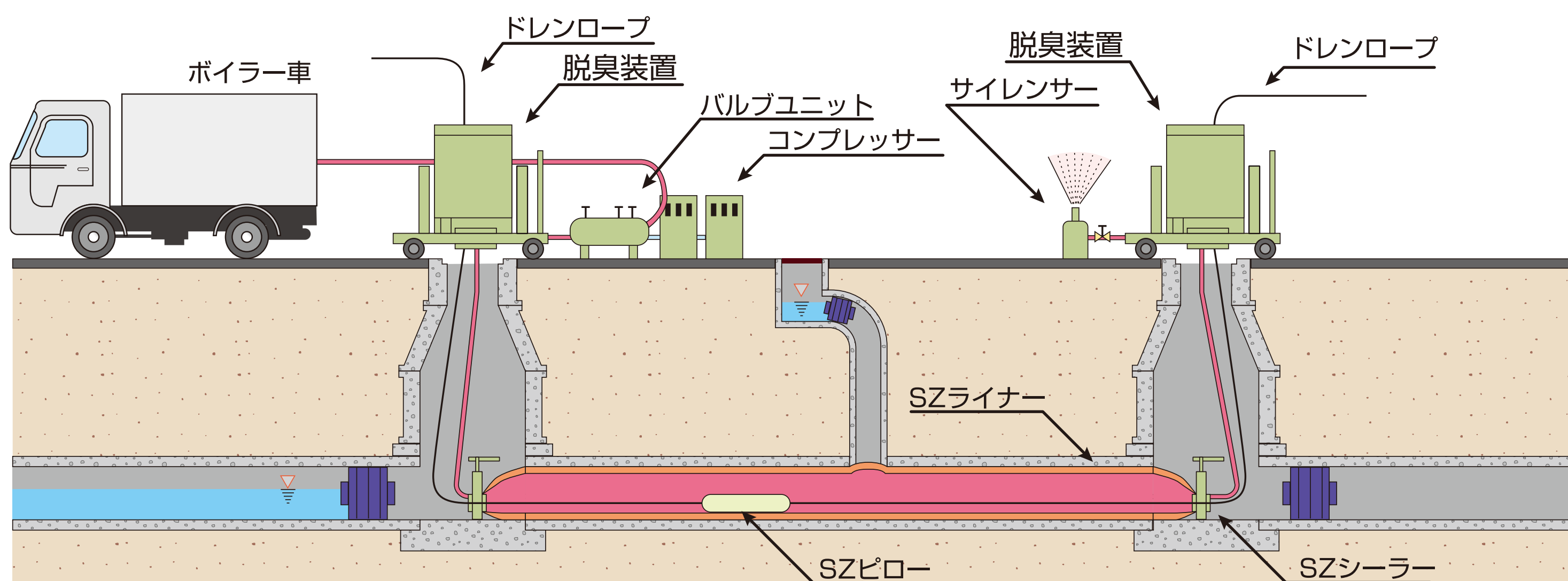


ウィンチでSZライナーを管きょ内に引込みます。



SZライナーをマンホールより管きょ内に引き込み中

### SZライナーの拡張、加熱養生工程

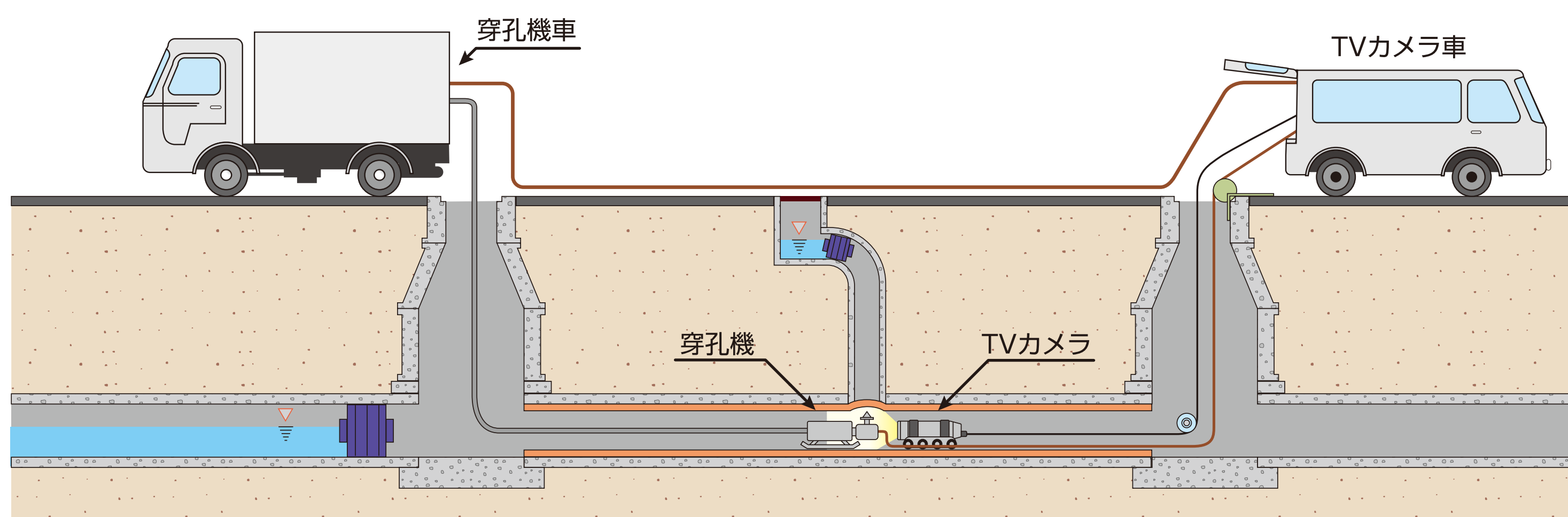


SZライナーの端部にSZシーラーを取付け、圧縮空気によりSZライナーを管きょ内に圧着させます。圧縮空気を蒸気に置換することによってSZライナーを硬化させます。



加熱養生中

### 取付管口穿孔工程



SZパイプで塞がれた取付管口を穿孔機で穿孔します。



管きょ内から取付管口を穿孔中

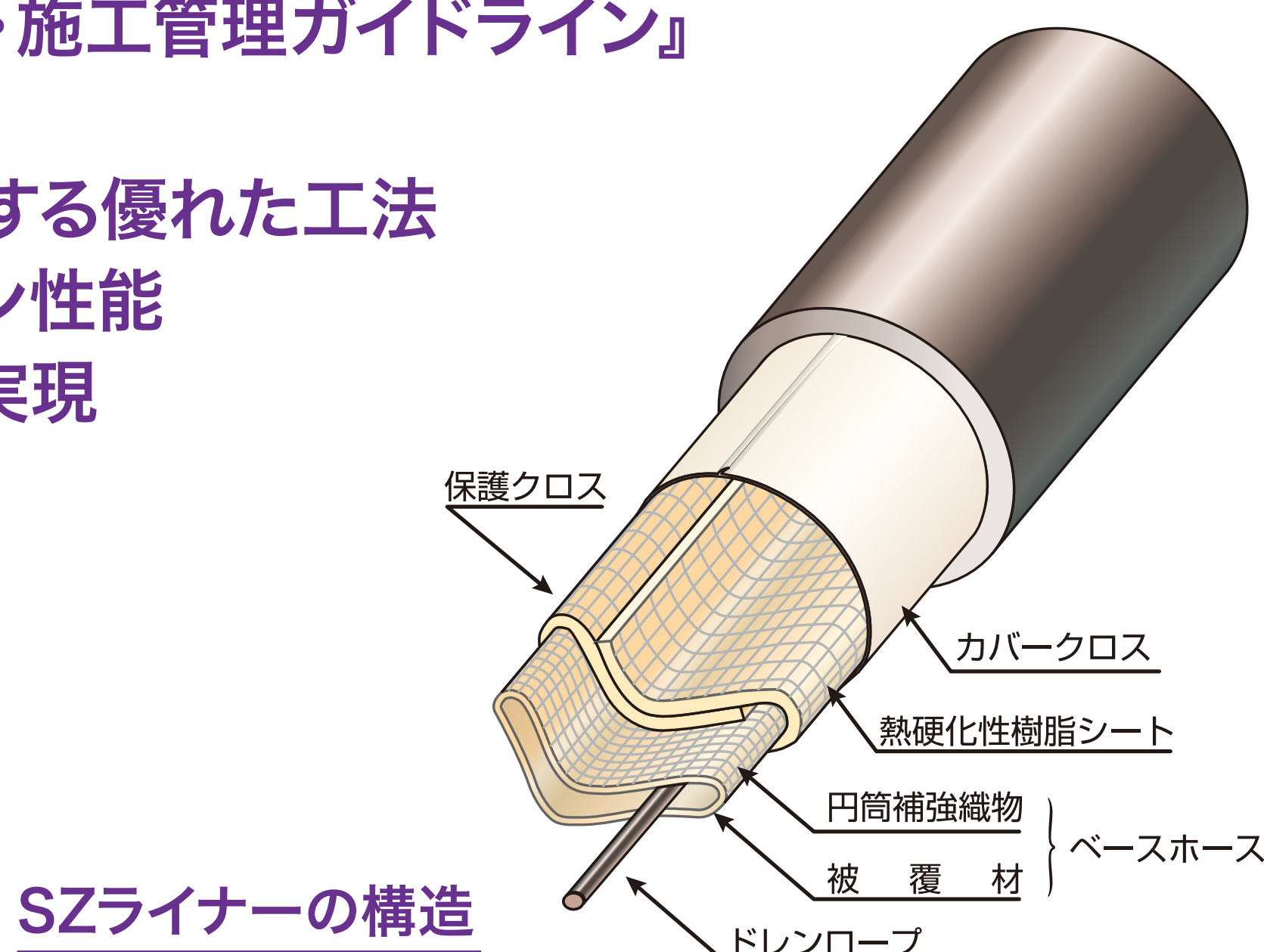


# 形成工法の パルテム® SZ工法

JSWA認定工場制度Ⅱ類資器材登録材料  
建設技術審査証明取得工法

パルテムSZ工法は、既設のマンホールを利用して管きよ内にSZライナーを引込み、空気と蒸気で拡張・加熱して管きよの中に自立管のSZパイプを形成する工法です。

- 『管きよ更生工法における設計・施工管理ガイドライン』に沿った設計が可能
- 地震に強く、地盤変動にも追従する優れた工法
- 優れた耐ストレインコロージョン性能
- 環境にやさしく、短時間施工を実現
- 新管と同等以上の流下能力
- 優れた耐久性と欠損部にも対応
- 安定した施工と品質管理
- より薄く、より経済的に二層構造管にも対応

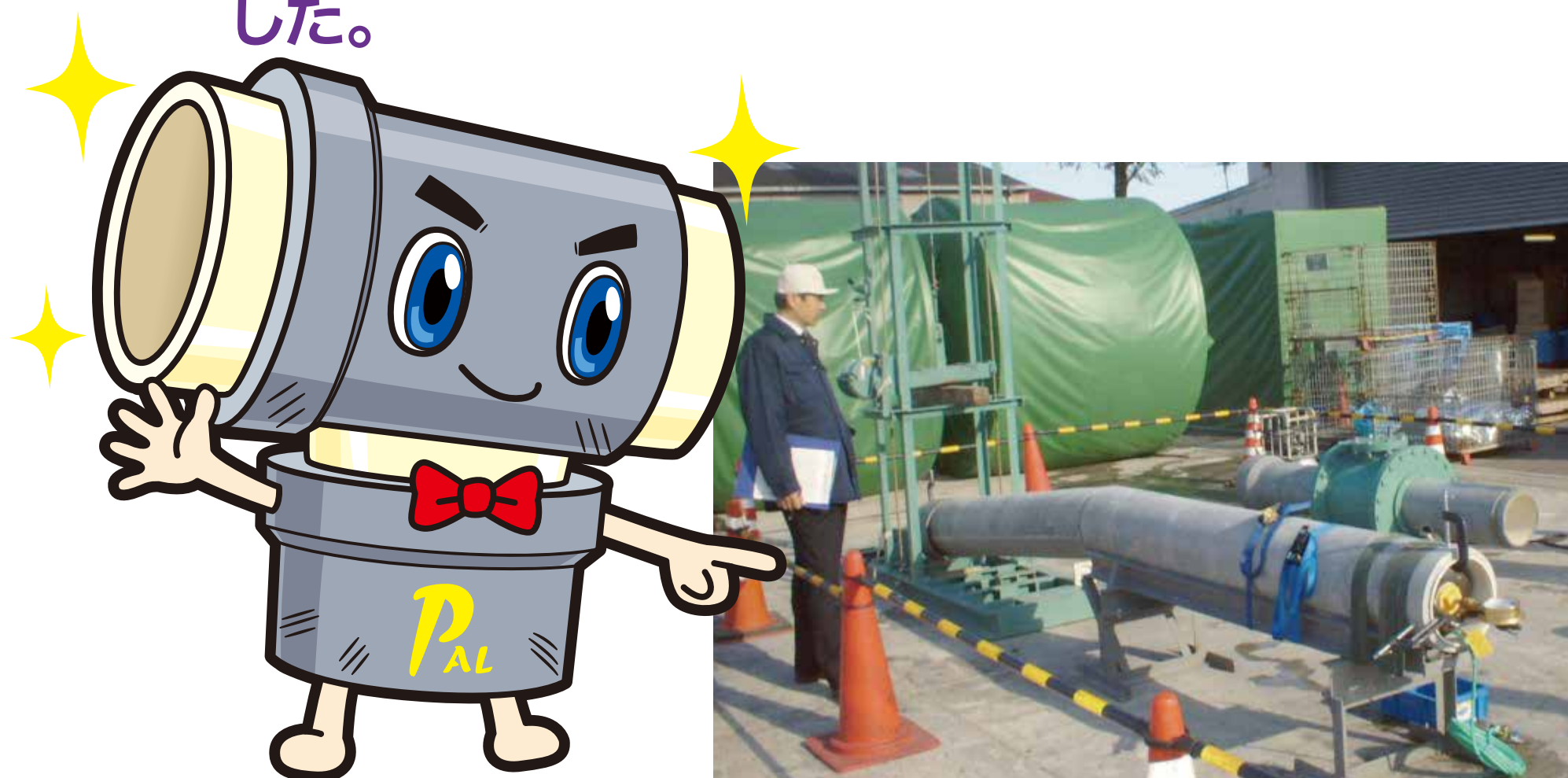


項目	標準適用範囲
管種	鉄筋コンクリート管、コンクリート管、ヒューム管、陶管など
口径	Φ150～800mm
施工延長	100m以下
継ぎ目の段差	30mm以下
継ぎ手の隙間	50mm以下

## 耐震性の確認

### 耐衝撃性の確認

2mの高さから100Kgの錘を更生管に落下させ、更生管継ぎ手部を10°屈曲させた状態で0.1MPaの内水圧を3分間作用させ、漏水がないことから、SZパイプの耐衝撃性を確認しました。



### 既設管への追従性の確認

地震時には管路に引張単独や屈曲単独の力が作用するのではなくて複合した力が作用します。そこで、更生管に引張と屈曲を同時に作用させ、その状態で漏水がないことを確認し、SZパイプが地盤変位に伴う既設管への追従性を有することを確認しました。

